



PREPARATION QUALIFICATION TIG AERONAUTIQUE SUIVANT EN ISO 24394

● Personnel concerné

Personnel soudeur aéronautique.

● Pré requis

Obligation du contrôle de l'aptitude physique (vue) selon iso 8596 acuité visuelle ,perception des couleurs

● Nature de l'action

Acquisition des connaissances

● Objectifs pédagogiques

Être capable de:

- Identifier les différents types d'électrodes et leur utilisation
- Maîtriser en technologie et en pratique le procédé TIG sur des aciers carbone, inoxydables et alliages légers
- Déterminer l'incidence des paramètres de soudage TIG
- Effectuer un contrôle visuel des soudures
- Apporter des solutions aux problèmes rencontrés
- Après un perfectionnement de se présenter à l'examen de qualification de soudeur suivant la norme EN ISO 24394. Passage de l'examen de soudeur sous l'autorité d'un organisme de contrôle agréé par le Ministère de la Défense

● Modes d'évaluation

- Une évaluation qualitative de la formation est demandée aux stagiaires en fin de stage.
- Une évaluation individuelle de l'acquisition des connaissances est assurée pendant et en fin de formation.

● Méthodes pédagogiques

- Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques de soudage.

Documentation : un support de cours est remis aux stagiaires.

● Sanction de la formation

Passage d'une qualification de soudeur suivant la norme EN ISO 24394

Sur inox :

TP1 ; TP2 ; TP3

Sur Aluminium :

TP1 ; TP2 ; TP3

PROGRAMME

SOUDEGE TIG AERONAUTIQUE EN ISO 24394

FORMATION TECHNOLOGIQUE

- Rappel du procédé de soudage TIG
- Les métaux d'apport
- Les gaz utilisés
- Les types d'assemblages
- Les positions de soudage
- Les contrôles
- Les défauts de soudures
- Hygiène, Sécurité
- Les différents matériaux à assembler
- Domaines d'application

FORMATION PRATIQUE

- Lignes fusion, position à plat sur tôles acier carbone
- Soudage à recouvrement de tôles acier carbone, de différentes épaisseurs, position à plat, position vertical montant
- Soudage angle extérieur de tôles acier carbone, de différentes épaisseurs position à plat, position vertical montant
- Soudage bout à bout, de tôles acier carbone, chanfreinées et non chanfreinées, de différentes épaisseurs, position à plat, position vertical montant
- Soudage en angle intérieur de tôles acier carbone, chanfreinées et non chanfreinées, de différentes épaisseurs, position vertical montant
- Soudage de tôles acier carbone, de différentes épaisseurs, chanfreinées et non chanfreinées, en angle intérieur, position corniche, position plafond
- Soudage de tôles acier carbone, de différentes épaisseurs, chanfreinées et non chanfreinées en angle extérieur, position corniche, position plafond
- Soudage de tôles acier carbone, de différentes épaisseurs, chanfreinées et non chanfreinées bout à bout position corniche, position plafond
- Soudage de tôles acier inoxydable, de différentes épaisseurs et différents types d'assemblages, en toutes positions
- Soudage de tôles et tubes aluminium de différents types d'assemblages en toutes positions
- Soudage de tubes de différents ϕ et faibles épaisseurs en acier inoxydable, positions de soudage PC, 1ère passe et aspect tout TIG.