



INITIATION SOUDAGE TIG

● Personnel concerné

Personnel soudeur

● Pré requis

aucun

● Nature de l'action

Acquisition des connaissances

● Objectifs pédagogiques

Être capable de:

- Identifier les différents types d'électrodes et leur utilisation
- Maîtriser en technologie et en pratique le procédé TIG sur des aciers carbone et inoxydables
- Déterminer l'incidence des paramètres de soudage TIG
- Effectuer un contrôle visuel des soudures
- Apporter des solutions aux problèmes rencontrés

● Modes d'évaluation

- Une évaluation qualitative de la formation est demandée aux stagiaires en fin de stage.
- Une évaluation individuelle de l'acquisition des connaissances est assurée pendant et en fin de formation.

● Méthodes pédagogiques

- Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques de soudage.
- Exposés technologiques illustré par des moyens audiovisuels :

Diaporama commenté : soudage tig

Documentation : un support de cours est remis aux stagiaires.

● Sanction de la formation

Certificat de stage

PROGRAMME

SOUDAGE TIG

FORMATION TECHNOLOGIQUE

Rappel du procédé de soudage TIG

- Générateur de soudage
- Les métaux d'apport
- Les gaz utilisés
- Les types d'assemblages
- Les positions de soudage
- Les contrôles
- Les défauts de soudures
- Hygiène, Sécurité
- Les différents matériaux à assembler
- Domaines d'application
- Matériel annexe

FORMATION PRATIQUE

La formation étant individualisée, chacun des participants évoluera à son rythme dans la progression pédagogique

Rappel technologique et principes de réglage des générateurs.

Réalisation de cordons de soudure en prenant en considération les éléments de votre production.

Matériaux et dimensions

Tôles
Epaisseur de 1 à 3

Nuances des matériaux

S235 (acier)
304L (inox)
Ag5 (aluminium)

Types de joint :

Soudage à clin
Angle extérieur
Angle intérieur
Bout à bout bords droits

Position :

Toutes positions

Contrôle des assemblages

Visuel
Analyse des défauts