



PREPARATION QS SELON ATG B527-9 ELECTROSOUDAGE SUR TUBES PE

PROGRAMME

● Personnel concerné

Soudeur nécessitant de valider ses compétences par le passage d'une qualification.

● Pré requis

Selon positionnement

● Nature de l'action

Perfectionnement des connaissances

● Objectifs pédagogiques

- Identifier les tubes et raccords
- Préparer l'opération de soudage
- Réaliser les raccordements en respectant les exigences
- Réaliser les contrôles et connaître les défauts de soudures
- Mettre en application les actions correctives correspondantes
- Assembler des tubes PE par Electro-soudage en respectant les critères d'exigence de la norme ATG B527-9

● Modes d'évaluation

- Une évaluation qualitative de la formation est demandée aux stagiaires en fin de stage.
- Une évaluation individuelle de l'acquisition des connaissances est assurée en fin de formation.

● Méthodes pédagogiques

- Alternance entre formation technologique sur les matériaux thermoplastiques et exercices pratiques de soudage.
- Exposés technologiques illustrés

Diaporama commenté : soudage des matériaux plastiques

Documentation : un support de cours est remis aux stagiaires.

● Sanction de la formation

Attestation de formation

Passage qualification complète de soudeur selon référentiel
Assemblage des canalisations PE par Electro-soudage
ATG B527-9

Epreuve de qualification

- Assemblage de 2 tubes Ø ext. 63 mm par manchon
- Mise en place d'une prise de branchement 63/20 mm sur le tube
- Raccordement manchon Ø ext. 20 mm du tube de dérivation sur la prise

ASSEMBLAGE DES PE PAR ELECTROSOUDAGE

Technologie

- Le polyéthylène
- Le tube PE et les raccords
- Principes du procédé électro-soudable
 - ✓ Eléments chauffants
 - ✓ Raccords mécaniques
- Les différentes machines utilisables
- Les accessoires de la machine
- Préparation des tubes et raccords
- Le mode opératoire
- Les contrôles

Pratique – Assemblage tubes en PE par Electro-soudage

- Vérification et préparation du matériel
- Préparation des opérations de soudage
- Pose de manchons électro-soudables à l'aide de positionneurs et redresseurs
- Pose de prise de branchement avec perçage
- Pose de raccords mécaniques
- Contrôle et test d'étanchéité
- Préparation à la qualification ATG B 527-9